ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АВ90

Адреса места осуществления деятельности:
Россия, 303032, Орловская обл., г. Мценск, ул. Автомагистраль, д. 1а
Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: cs.bismark@mail.ru

Протокол испытаний
№ 180903-002-04/ИР от 12.09.2018 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Арматура санитарно-техническая водоразборная торговой марки «ISTOK LIFE»: смеситель для умывальника, одноручный, артикул: 0402.715

2. Фотоматериалы: -

3. Нормативный документ (НД), по которому изготавливается объект: -

4. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью «ТоргЗнакСервис»: 142900, Россия, Московская область, город Кашира, улица Стрелецкая, дом 70, литера А7

5. Наименование и адрес заказчика испытаний: Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «МЕРЦИС», 117420, Россия, город Москва, ул. Профсоюзная, д. 57, офис 900

6. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требований ГОСТ 19681-2016, ГОСТ 25809-96

7. Акт отбора образцов (проб): № 152 от 03.09.2018 г.

8. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 19681-2016, ГОСТ 25809-96

9. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности

10. Дата получения объекта испытаний: направление № 653 от 03.09.2018 г

11. Сроки испытаний: 03.09.2018 г. – 12.09.2018 г.

12. Условия окружающей среды: температура (21÷25) ^{o}C, влажность (53÷55) %, давление (754÷758) мм. рт. ст.

13. Результаты испытаний:

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 19681-2016</th><th>Пункт требований НД</th><th>Метод исследования</th><th>Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии</th></tr>
<tr><td colspan="5">п. 4 Классификация, основные параметры и размеры</td></tr>
<tr><td>1</td><td>В зависимости от назначения водоразборную арматуру подразделяют на санитарно-техническую водоразборную и лабораторную водоразборную.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1</td><td>Кран относится к санитарно-технической водоразборной арматуре</td></tr>
<tr><td>2</td><td>К санитарно-технической водоразборной арматуре относят смесители и краны по ГОСТ 25809.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.1</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.1</td><td>Кран относится к санитарно-технической водоразборной арматуре</td></tr>
<tr><td>3</td><td>К лабораторной водоразборной арматуре относят ниппели, панели (двух- и четырехниппельные), угловые краны, краны со съемными ниппелями, колонки с кранами, смесители с ниппелями и изливами.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.2</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.2</td><td>Не относится</td></tr>
<tr><td>4</td><td>В зависимости от рабочего давления арматуру подразделяют на две группы:

I - с рабочим давлением до 1,0 МПа;

II - с рабочим давлением до 0,60 МПа.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.3</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.1.3</td><td>Группа II</td></tr>
<tr><td>5</td><td>В зависимости от конструкции органов управления арматуру подразделяют на краны и смесители с одной или двумя рукоятками, локтевые краны и смесители, с ножным полуавтоматическим, кнопочным или автоматическим пуском, термостатические смесители.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.2</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.2</td><td>Кран с одной рукояткой</td></tr>
<tr><td>6</td><td>Размер резьбы для присоединения арматуры к системе водопровода должен быть по ГОСТ 6357, а для присоединения смесителей для водогрейных колонок по ГОСТ 8870</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.3</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.2</td><td>Размер резьбы для присоединения к системе водопровода по ГОСТ 6357</td></tr>
<tr><td>7</td><td>Присоединительная резьба вентильных головок должна быть по ГОСТ 24705, ГОСТ 6357</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.4</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.2</td><td>Присоединительная резьба вентильных головок по ГОСТ 24705, ГОСТ 6357</td></tr>
<tr><td>8</td><td>Арматура должна обеспечивать расходы воды, указанные в таблице 1
Таблица 1
<table><tr><th rowspan="2">Тип арматуры</th><th colspan="2">Расход воды, л/с</th></tr><tr><th>при минимальном рабочем давлении 0,05 МПа, не менее</th><th>при рабочем давлении 0,3 МПа, не менее</th></tr><tr><td>Краны для умывальников, рукомойников, раковин и писсуаров</td><td rowspan="2">0,07</td><td rowspan="2">0,2</td></tr><tr><td>Смесители для мойек, умывальников, рукомойников и биде</td></tr><tr><td>Смесители для ванн (в т.ч. общие для ванны и умывальника):
- на излив
- на душевую сетку</td><td>
0,12
0,09</td><td>
0,33
0,2</td></tr><tr><td>Смесители для душа</td><td>0,09</td><td>0,2</td></tr><tr><td>Лабораторные водоразборные колонки</td><td>0,15</td><td>0,37</td></tr><tr><td>Лабораторные смесители</td><td>0,07</td><td>0,2</td></tr><tr><td colspan="3">Примечание - Расходы воды при рабочем давлении 0,3 МПа являются справочными и используются при сравнении отечественной арматуры с зарубежными образцами.</td></tr></table></td><td>ГОСТ 19681-2016 п.4.5</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.3</td><td>Расход воды смесителя для умывальника:
<u>На излив</u>:
-0,12 (при Рраб=0,05 Мпа)
-0,27 (при Рраб=0,3 Мпа)</td></tr>
<tr><td colspan="5">п. 5 Технические требования</td></tr>
<tr><td colspan="5">п. 5.1 Требования к соответствию</td></tr>
<tr><td>9</td><td>Арматуру следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, а также стандартов или технических условий на арматуру конкретных типов по конструкторской документации</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.1.1</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.1.1</td><td>Смеситель изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта и КД</td></tr>
<tr><td>10</td><td>При разработке конструкторской и технологической документации на изделия конкретных типов необходимо применять показатели качества, указанные в приложении А</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.1.2</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.1.2</td><td>При разработке применяют показатели качества, указанные в приложении А</td></tr>
</table>

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 19681-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
п. 5.2 Характеристики				
11	Арматура должна быть герметичной и при закрытом положении запорных элементов выдерживать испытательное давление воды, указанное в таблице 2	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.1	ГОСТ 19681-2016 п.7.4, п.7.25	(См. табл. 2)
12	Узлы арматуры, находящиеся после запорных элементов (уплотнений запорных устройств, переключателей потока воды, поворотных изливов, душевых сеток, душевых шлангов), должны быть герметичны и выдерживать давления, указанные в таблице 3	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.2	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.5, п.7.25	(См. табл. 3)
13	Конструкция арматуры, комплектуемой душевыми шлангами и шлангами со щетками (например, смесители для ванн, моек и др.), должна исключать возможность обратного всасывания загрязненной воды из приборов при возникновении разрежения в системе водопровода.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.3	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.6, п.7.25	Не относится
14	Открывание и закрывание арматуры, переключение режимов работы должны происходить с крутящим моментом не более 10 Нм. Крутящий момент для поворота излива не должен превышать 10 Нм.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.4	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.7, п.7.25	2,3 Нм
15	Водоразборная арматура не должна допускать самопроизвольного изменения расхода холодной, горячей или смешанной воды при постоянном давлении перед изделием и установленном положении рукояток.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.5	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, 7.8, п.7.25	Самопроизвольное изменение расхода холодной, горячей или смешанной воды не происходит
16	Вращение или перемещение рукояток запорных устройств должно происходить плавно, без заеданий. Регулирующая способность, характеризуемая величиной перемещения точки приложения силы к рукоятке управления при регулировании температуры смешанной воды, не должна превышать 0,7° С/мм в диапазоне от 31 до 43°С.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.6	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.9, п.7.10, п.7.25	0,2° С/мм в диапазоне от 31 до 43°С
17	Переключатели потока воды не должны допускать произвольного переключения воды во всем диапазоне рабочих давлений.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.7	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.5, п.7.11, п.7.25	Переключатели потока воды не допускают произвольного переключения воды.
18	Вода из излива должна вытекать компактной струей, без разбрызгивания и бьющих в сторону струй.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.8	ГОСТ 19681-2016 п.7.3,п.7.12	Вода из излива вытекает компактной струей
19	Радиус факела душа смесителей на расстоянии 1200 мм от центра сетки не должен превышать 300 мм.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.9	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.13, п.7.25	Не относится
20	Арматура водоподогревателей должна выдерживать без ухудшения ее эксплуатационных характеристик отбор воды температурой до 100°С в течение не более 3 мин	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.10	ГОСТ 19681-2016 п.7.14, п.7.25	Не относится
21	Поворотные изливы должны свободно поворачиваться вокруг своей оси не менее чем на 120°.	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.11	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.15, п.7.25	Не относится
	Ресурс арматуры с керамическими запорными элементами с учетом замены резинотехнических изделий должен составлять не менее 500 тыс. циклов открываний и закрываний.	ГОСТ 19681-2016п.5.2.12	ГОСТ 19681-2016 п.7.3, п.7.16, п.7.16.1, п.7.25	Ресурс арматуры составляет 500 тыс. циклов открываний и закрываний.
	Ресурс арматуры с запорными элементами из формовых резинотехнических изделий с учетом замены изнашиваемых в процессе эксплуатации уплотняющих прокладок, колец и т.п. должен составлять не менее 200 тыс. циклов открываний и закрываний.			Не относится
	Наработка до отказа таких уплотнительных элементов, как прокладки, кольца, манжеты, сальники, должна быть не менее 60 тыс. циклов, уплотнений поворотного излива и уплотнений переключателя потока воды - не менее 40 тыс. циклов. При определении наработки до отказа сальникового уплотнения, имеющего гайку, допускается ее подтягивание в процессе проведения испытаний.			Наработка до отказа уплотнительных элементов 60 тыс. циклов, уплотнений поворотного излива и уплотнений переключателя потока воды - 40 тыс. циклов

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 19681-2016</th><th>Пункт требований НД</th><th>Метод исследования</th><th>Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии</th></tr>
<tr><td rowspan="2">22</td><td>Рукоятки смесителей всех типов для пуска холодной воды должны иметь указатели синего цвета, горячей воды - красного. Рукоятка регулировки температуры термосмесителя должна иметь лимб с красным и синим сегментами и обозначение 38°С.</td><td rowspan="2">ГОСТ 19681-2016п.5.2.13</td><td rowspan="2">ГОСТ 19681-2016 п.7.1, п.7.25</td><td>. Рукоятка регулировки температуры имеет лимб с красным и синим сегментами</td></tr>
<tr><td>Открывание смесителя с одной рукояткой с керамическими запорными элементами должно осуществляться снизу вверх, закрывание - сверху вниз, регулирование температуры воды - слева направо или справа налево. Открывание смесителя с двумя рукоятками и водоразборных кранов должно осуществляться вращением рукояток против хода часовой стрелки.</td><td>Открывание осуществляется снизу вверх, закрывание - сверху вниз, регулирование температуры воды - слева направо или справа налево.</td></tr>
<tr><td>23</td><td>Поверхности органов управления и душевых сеток в местах захвата не должны иметь острых кромок, заусенцев, облоя.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.14</td><td>ГОСТ 19681-2016 п. 7.1, п.7.25</td><td>Острые кромки, заусенцы отсутствуют.</td></tr>
<tr><td>24</td><td>Форма рукояток должна обеспечивать удобство их захвата, вращения или перемещения намыленной рукой.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.15</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.17, п.7.25</td><td>Удобство захвата обеспечивается</td></tr>
<tr><td>25</td><td>Температура наружной поверхности органов управления в местах захвата не должна превышать 45°С.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.16</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.18, п.7.25</td><td>Температура наружной поверхности в местах захвата 24°С.</td></tr>
<tr><td>26</td><td>Запорный клапан в запорных устройствах с вращательным движением должен свободно вращаться вокруг оси в шпинделе без заедания и не выпадать из него.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.17</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.19, п.7.25</td><td>Не относится</td></tr>
<tr><td>27</td><td>Прокладка должна быть закреплена в чашечке клапана запорного устройства и не выпадать в течение установленного ресурса арматуры.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.18</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.20, п.7.25</td><td>Не относится</td></tr>
<tr><td>28</td><td>Арматуру (вновь разрабатываемую) следует классифицировать по трем акустическим группам: I, II, III в зависимости от значения уровня шума арматуры или приведенной разности уровней в соответствии с таблицей 4
Таблица 4 Уровень шума в децибелах
<table>
<tr><th>Акустическая группа</th><th>D_3</th><th>L_a</th></tr>
<tr><td>I</td><td>25</td><td>20</td></tr>
<tr><td>II</td><td>15</td><td>30</td></tr>
<tr><td>III</td><td>До 15</td><td>Свыше 30</td></tr>
</table></td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.19</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.21, п.7.25</td><td>Акустическая группа I, D_3= 17,6дБ.</td></tr>
<tr><td>29</td><td>Детали, изготовленные из латунных или медных трубок (за исключением узлов присоединения к трубопроводам), должны быть гладкими, без вмятин, изгибы трубок - плавными, без гофр.
В местах изгиба труб овальность не должна превышать 0,8 мм.</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.20</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.22, п.7.25</td><td>Детали гладкие, без вмятин</td></tr>
<tr><td>30</td><td>Параметр шероховатости видимых поверхностей деталей с защитно-декоративным гальваническим покрытием должен быть по ГОСТ 2789</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.21</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.23, п.7.25</td><td>0,42 мкм</td></tr>
<tr><td>31</td><td>Параметр шероховатости видимой поверхности деталей, не подвергающихся защитно-декоративному покрытию, должен быть по ГОСТ 2789</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.22</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.23, п.7.25</td><td>0,14 мкм</td></tr>
<tr><td>32</td><td>Видимая поверхность деталей из цветных металлов должна иметь защитно-декоративное гальваническое покрытие вида Нб.9.Х.б по ГОСТ 9.303; допускается также покрытие полиэпоксидными порошками типа ПЭП различной цветовой гаммы</td><td rowspan="2">ГОСТ 19681-2016п.5.2.23</td><td rowspan="2">ГОСТ 19681-2016 п.7.24, п.7.25</td><td>Не относится</td></tr>
<tr><td>33</td><td>Видимые поверхности стальных деталей должны иметь покрытие видов: Нб.30.Х.б; Мб.18.Нб.12.Х.б; Н6м.М9.м.Нб.15Х.б; М18.м.Нб.12.Х.б, невидимые после монтажа или сборки поверхностей деталей - покрытие видов Н.18; Ц.18.хр; Кд18.хр по ГОСТ 9.303
Допускается применение защитно-декоративных покрытий других видов.</td><td>Покрытие вида: Мб.18.Нб.12.Х.б</td></tr>
<tr><td>34</td><td>Защитно-декоративное гальваническое покрытие должно быть сплошным, не иметь отслаивания покрытия, трещин, царапин, забоин и других дефектов и должно удовлетворять ГОСТ 9.301</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.24</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.24, п.7.25</td><td>Отслаивания, трещины, царапины, забоины отсутствуют</td></tr>
<tr><td>35</td><td>Перед упаковкой стальные и чугунные детали арматуры, не имеющие защитного или защитно-декоративного гальванического покрытия, должны быть подвергнуты временной противокоррозионной защите по ГОСТ 9.014</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.5.2.25</td><td>ГОСТ 19681-2016 п.7.1, п.7.25</td><td>Не относится</td></tr>
</table>

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 19681-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
36	Детали арматуры, изготовленные из пластмасс, не должны иметь трещин, вздутий, наплывов, раковин, следов холодного спая и видимых без применения увеличительных приборов посторонних включений	ГОСТ 19681-2016п.5.2.26	ГОСТ 19681-2016 п.7.1, п.7.25	Детали изготовленные из пластмасс, не имеют трещин, вздутий, наплывов.
37	Выступы или углубления в местах удаления литников не должны превышать 1 мм, а следы от разъема пресс-форм не должны быть более 0,5 мм. Не допускается отклонение формы деталей, влияющее на качество их сопряжений			Следы удалений литников отсутствуют
38	В резьбовой паре запорных устройств следует применять круглую резьбу по ГОСТ 13536 или трапецеидальную по ГОСТ 24737	ГОСТ 19681-2016п.5.2.27	ГОСТ 19681-2016 п.7.25	Применяется круглая резьба
39	При изготовлении запорных устройств из нержавеющей стали допускается применять в резьбовой паре метрическую резьбу по ГОСТ 24705			Не относится
п. 5.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям				
40	При изготовлении деталей арматуры, соприкасающихся непосредственно с водой при эксплуатации, следует применять материалы, разрешенные органами здравоохранения и надзора в сфере защиты прав потребителей, а также обладающие коррозионной стойкостью, необходимой механической прочностью, устойчивостью к электрохимической коррозии. Перечень рекомендуемых материалов приведен в приложении Б	ГОСТ 19681-2016 п.5.3	ГОСТ 19681-2016 п.5.3	Применяется латунь марки ЛЦ40Сд (из Приложения Б)
п. 5.5 Маркировка				
41	На наружной поверхности арматуры должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя, место и способ нанесения которого определяются предприятием-изготовителем. Маркировка должна быть сохраняющейся в течение всего срока службы арматуры	ГОСТ 19681-2016 п.5.5.1	ГОСТ 19681-2016 п.7.26	Имеется товарный знак предприятия-изготовителя
42	Транспортная маркировка грузов с арматурой должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	ГОСТ 19681-2016 п.5.5.2	ГОСТ 19681-2016 п. 7.26	Не требуется
43	На ящиках или коробках с арматурой или на ярлыке, наклеенном на ящик водостойким клеем, несмываемой краской указывают: - наименование предприятия-изготовителя; - условное обозначение арматуры; - число изделий в транспортной таре; - дату изготовления (год, месяц); - массу (брутто)	ГОСТ 19681-2016 п.5.5.3	ГОСТ 19681-2016 п. 7.26	Указанная информация имеется
п. 5.6 Упаковка				
44	Арматура должна быть упакована. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании и хранении	ГОСТ 19681-2016 п.5.6.1	ГОСТ 19681-2016 п. 7.26	Арматура упакована. Упаковка обеспечивает сохранность изделий при транспортировании и хранении
45	При поставке арматуры строительным организациям масса брутто ящика не должна превышать 50 кг	ГОСТ 19681-2016 п.5.6.2	ГОСТ 19681-2016 п. 7.26	Не требуется
46	При поставке арматуры торговым организациям масса ящика брутто не должна превышать 15 кг, масса брутто ящика, посылаемого по почте, не должна превышать 10 кг. По согласованию с потребителем допускается поставка изделий в ящиках большей массы	ГОСТ 19681-2016 п.5.6.3	ГОСТ 19681-2016 п. 7.26	Не требуется
п. 11 Класс энергетической эффективности				
47	К энергоэффективной водоразборной арматуре относятся изделия следующих типов: смесители с керамическими уплотнениями, смесители с одной рукояткой, термостатические смесители, полуавтоматическая и автоматическая арматура. В конструкции смесителей следует использовать насадки, сокращающие расход воды. В техническую документацию, прилагаемую к водоразборной арматуре, и в маркировку должна быть включена информация о классе энергетической эффективности. Нанесение этой информации на этикетку осуществляется в соответствии с правилами, утвержденными уполномоченным федеральным органом	ГОСТ 19681-2016 п.11	ГОСТ 19681-2016 п.11	В конструкции смесителя используются насадки, сокращающие расход воды.

Таблица 2

Группа	Рабочее давление, не более, МПа	Испытательное давление, не менее, МПа	Результат
I	1,0	1,6	Не относится
II	0,60	0,9	Арматура герметична

Таблица 3

Группа	Свободное истечение воды через излив или душевую сетку при давлении перед изделием в момент пуска, не менее, МПа	Искусственно закрытые отверстия (излив или душевая стека); давление воды перед изделием, не менее, МПа	Результат
I	1,0	0,4	Не относится
II	0,63	0,1	Узлы арматуры герметичны

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 25809-96	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
п. 3 Типы и основные размеры				
1.	Обозначения, определяющие тип смесителя или крана: См - смеситель, Кр - кран, Ум - для умывальника, М - для мойки, В - для ванны, ВУ - общий для ванны и умывальника, Дш - для душа, Бд - для бидэ, К - для водогрейной колонки, Д - двухрукояточный, О - однорукояточный, Л - локтевой, Р - с подводками в раздельных отверстиях, Ц - центральный (с подводками, размещенными в одном отверстии), Б - набортный, Н - настенный, З - застенный, Шл - с душевой сеткой на гибком шланге, Шт - с душевой сеткой на штанге, Тр - с душевой сеткой на стационарной трубке, Щб - со щеткой с набортным креплением, Щн - со щеткой с настенным креплением, А - излив с аэратором, Ив - излив выдвижной, Ст - излив со струевыпрямителем, р - излив с развальцованным носиком	ГОСТ 25809-96 п.3.1	ГОСТ 25809-96 п.3.1	Тип смесителя См-УмОЦБА
2.	Условное обозначение типа смесителя или крана в технической документации или при заказе должно состоять из букв: См - для смесителя или Кр - для крана, типа смесителя или крана, указанного последовательным набором буквенных обозначений, приведенных в 3.1, и обозначения настоящего стандарта	ГОСТ 25809-96 п.3.2	ГОСТ 25809-96 п.3.2	Тип смесителя См-УмОЦБА ГОСТ 25809-96
3.	В условное обозначение настенного смесителя перед обозначением настоящего стандарта добавляют цифры 10 или 15 в зависимости от межцентрового расстояния штуцеров 100 или 150 мм.			Не относится
4.	Форма и конструкция корпусов смесителей и кранов, переключателей воды, изливов, аэраторов, душевых трубок, шлангов, душевых сеток, щеток, маховичков вентильных головок или рукояток, деталей присоединения смесителей и кранов к сетям холодной и горячей воды, крепления душевых сеток к стене или на корпусе смесителя настоящим стандартом не регламентируются, а определяются рабочими чертежами	ГОСТ 25809-96 п.3.3	ГОСТ 25809-96 п.3.3	Форма и конструкция определяются рабочими чертежами
5.	Настенные смесители изготовляют с расстоянием между центрами штуцеров для присоединения патрубков подвода воды, равным 100 и 150 мм, в соответствии с заказами потребителей	ГОСТ 25809-96 п.3.4	ГОСТ 25809-96 п.3.4	Не относится
6.	Изливы смесителей и кранов изготавливают с аэратором, струевыпрямителем или развальцованным носиком	ГОСТ 25809-96 п.3.5	ГОСТ 25809-96 п.3.5	Излив смесителя крана изготовлен с аэратором
7.	Основные и присоединительные размеры смесителей и кранов и предельные отклонения от размеров должны соответствовать указанным на рисунках 1 - 29 и в таблицах 1 - 11	ГОСТ 25809-96 п.3.6	ГОСТ 25809-96 п.3.6	Основные и присоединительные размеры смесителя соответствуют ГОСТ 25809
8.	Центральные смесители для умывальников, моек изготовляют с литым тройником или с гибкими трубками, предназначенными для присоединения смесителя к сетям холодной и горячей воды, основные размеры которых указаны на рисунке 22	ГОСТ 25809-96 п.3.7	ГОСТ 25809-96 п.3.7	Основные размеры соответствуют рисунку 22
9.	Основные размеры седла клапана и резьбы седла для присоединения вентильных головок должны соответствовать указанным на рисунке 24	ГОСТ 25809-96 п.3.8	ГОСТ 25809-96 п.3.8	Не относится
10.	Размер резьбы накидных гаек и штуцеров для присоединения душевых трубок и шлангов должен быть G =1/2-В, а поворотных изливов - G 3/4-В	ГОСТ 25809-96 п.3.9	ГОСТ 25809-96 п.3.9	Не относится
11.	Размер резьбы узла присоединения душевой сетки к душевой трубке и трубке рукоятки гибкого шланга должен быть G 1/2-В	ГОСТ 25809-96 п.3.10	ГОСТ 25809-96 п.3.10	Не относится
12.	Размеры резьбы узла присоединения аэратора к изливам должны соответствовать указанным на рисунке 25	ГОСТ 25809-96 п.3.11	ГОСТ 25809-96 п.3.11	Размеры резьбы узла присоединения аэратора М22х1
13.	Смесители и краны центральные набортные должны иметь размер корпуса, обеспечивающий их монтаж на отверстии мойки, раковины, умывальника или рукомойника диаметром 34 мм	ГОСТ 25809-96 п.3.12	ГОСТ 25809-96 п.3.12	Кран имеет размер корпуса, обеспечивающий монтаж на отверстии мойки, раковины, умывальника или рукомойника диаметром 34 мм

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 25809-96	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
14.	Гибкие подводки центральных и набортных смесителей (рисунок 22) должны обеспечивать удобство монтажа (гибку без применения дополнительного инструмента)	ГОСТ 25809-96 п.3.13	ГОСТ 25809-96 п.3.13	Удобство монтажа обеспечивается
15.	Патрубки для присоединения настенных смесителей к сетям холодной и горячей воды должны иметь эксцентриситет не менее 3 мм и внутренние реборды или наружные лыски для завинчивания их в муфту или угольник	ГОСТ 25809-96 п.3.14	ГОСТ 25809-96 п.3.14	Не относится
16.	Конструкция смесителей к водогрейным колонкам должна исключать возможность повышения давления в водяном баке колонки выше 0,1 МПа	ГОСТ 25809-96 п.3.15	ГОСТ 25809-96 п.3.15	Не относится
17.	Предприятия-изготовители должны поставлять смесители и краны комплектно. В комплект входит смеситель или кран со всеми деталями (облицовочные шайбы, патрубки или узлы присоединения к сетям холодной или горячей воды, детали крепления, прокладки и т.д.), предусмотренными технической документацией	ГОСТ 25809-96 п.3.16	ГОСТ 25809-96 п.3.16	Кран поставляется комплектно со всеми деталями, предусмотренными технической документацией
18.	Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, указания по монтажу и эксплуатации смесителей и кранов и гарантии изготовителя - по ГОСТ 19681	ГОСТ 25809-96 п.3.17	ГОСТ 25809-96 п.3.17	Требования ГОСТ 19681 выполняются
19.	Время действия порционных полуавтоматических смесителей и кранов не должно превышать 60 с	ГОСТ 25809-96 п.3.18	ГОСТ 25809-96 п.3.18	Не относится

Инженеры по испытаниям, проводившие работы

Иполитов А. А. _____ (подпись)
(Ф.И.О.)

Аверьянов А.В. _____ (подпись)
(Ф.И.О.)

Руководитель ИЛ ООО «Инновационные решения»
(заместитель Руководителя ИЛ ООО «Инновационные решения»)
_____ / Гузов Д.В./

Конец протокола испытаний